

Prüfbericht Nr. **55083415** (15. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC30-758
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC30
 Typ RC30-758
 Radgröße 7,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X4	RC30-758 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	46	730	2250	10/2015
X8	RC30-758 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	46	730	2250	2/2024
X4	RC30-758 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	800	2300	9/2017
X4	RC30-758 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	52,5	800	2300	8/2015
X4	RC30-758 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	55	800	2300	8/2015
PV	RC30-758 PV / ohne Ring	5/108/65,1	49	800	2300	2/2017
O7	RC30-758 O7 / ohne Ring	5/110/65,1	37	700	2150	10/2023
D3	RC30-758 D3 / BA25 \varnothing 66,6 - \varnothing 57,1	5/112/57,1	35	800	2300	8/2015
D3	RC30-758 D3 / BA25 \varnothing 66,6 - \varnothing 57,1	5/112/57,1	45	800	2300	8/2015
V7	RC30-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	49	780	2250	8/2015
V7	RC30-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	51	780	2250	8/2015
D7	RC30-758 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	29	800	2300	3/2017
D3	RC30-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	800	2300	8/2015
D4	RC30-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	42	780	2250	8/2015
D4	RC30-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	44	800	2300	8/2015
D3	RC30-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	800	2300	8/2015
BM1	RC30-758 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	51	750	2250	1/2016
W4	RC30-758 W4 / BA17 N27 \varnothing 72,6- \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	35	800	2300	8/2015
W4	RC30-758 W4 / BA17 N27 \varnothing 72,6- \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	45	800	2300	8/2015
W4	RC30-758 W4 / BA15 N21 \varnothing 72,6- \varnothing 64,1	5/114,3/64,1	35	800	2300	8/2015
W4	RC30-758 W4 / BA15 N21 \varnothing 72,6- \varnothing 64,1	5/114,3/64,1	45	800	2300	8/2015
W4	RC30-758 W4 / BA13 N23 \varnothing 72,6- \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	35	800	2300	8/2015
R5	RC30-758 R5 / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	825	2150	5/2017
W4	RC30-758 W4 / BA13 N23 \varnothing 72,6- \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	45	800	2300	8/2015
N12	RC30-758 N12 / ohne Ring	5/114,3/66,1	46	800	2300	5/2017
W4	RC30-758 W4 / BA11 N25 \varnothing 72,6- \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	35	800	2300	8/2015
W4	RC30-758 W4 / BA11 N25 \varnothing 72,6- \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	45	800	2300	8/2015
M3	RC30-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	49,5	800	2300	8/2015
M3	RC30-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	800	2300	8/2015
M3	RC30-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50,5	800	2300	8/2015
M3	RC30-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	52,5	800	2300	5/2016
M3	RC30-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	53	750	2300	9/2020
M3	RC30-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	55	800	2300	8/2015
H6	RC30-758 H6 / ohne Ring	5/120/64,1	40	700	2300	10/2023
O8	RC30-758 O8 / ohne Ring	5/120/67,1	50	750	2300	12/2021
W5	RC30-758 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	45	800	2300	8/2015

Prüfbericht Nr. **55083415** (15. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC30-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50643
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC30-758 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
X4	5/108	46	730	2250	FE	12/2015	TZT Lamsheim
X8	5/108	46	730	2250	FE	02/2024	TZT Lamsheim
PV	5/108	49	800	2300	FE	03/2017	TZT Lamsheim
X4	5/108	52,5	800	2300	FE	09/2015	TZT Lamsheim
X4	5/108	55	800	2300	FE	09/2015	TZT Lamsheim
O7	5/110/65,1	37	700	2150	FE	10/2023	TZT Lamsheim
D7	5/112	29	800	2300	FE	04/2017	TZT Lamsheim
D3	5/112	35	800	2300	FE	09/2015	TZT Lamsheim
D4	5/112	42	780	2250	FE	09/2015	TZT Lamsheim
BM1	5/112	51	750	2250	FE	01/2016	TZT Lamsheim
V7	5/112	51	780	2250	FE	09/2015	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	800	2300	FE	09/2015	TZT Lamsheim
R5	5/114,3	35	825	2150	FE	06/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	800	2300	FE	09/2015	TZT Lamsheim
N12	5/114,3	46	800	2300	FE	06/2017	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	50,5	800	2300	FE	08/2015	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	55	800	2300	FE	08/2015	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	800	2300	FE	08/2015	TZT Lamsheim
H6	5/120/64,1	40	700	2300	FE	10/2023	TZT Lamsheim
O8	5/120/67,1	50	750	2300	FE	01/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Prüfbericht Nr. **55083415** (15. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC30-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
X4	5/108	55	800	205/35R18	09/2015	TZT Lamsheim
D4	5/112	42	800	205/35R18	09/2015	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	800	205/35R18	09/2015	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	800	205/35R18	08/2015	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	55	800	205/35R18	08/2015	TZT Lamsheim
PV	5/108/65,1	49	800	205/35R18	03/2017	TZT Lamsheim
D7	5/112/66,6	29	800	205/35R18	04/2017	TZT Lamsheim
R5	5/114,3/66,1	35	825	205/35R18	06/2017	TZT Lamsheim
O8	5/120/67,1	50	750	205/35R18	01/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X4	5/108	55	800	275/65R18	FE	09/2015	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	800	275/65R18	FE	09/2015	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	800	275/65R18	FE	09/2015	TZT Lamsheim
N12	5/114,3	46	825	275/65R18	FE	06/2017	TZT Lamsheim
X4	5/108	50,5	800	275/65R18	FE	10/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X4 -108/5-ET55 betrug 10,60 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab August 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55083415** (15. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC30-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Hinweis:

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	22.09.2015
	mit Änderung vom	28.08.2023
Radzeichnung	RC30-758 Bl. 1-4	27.07.2015
	mit Änderung vom	09.02.2024
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 36	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. November 2024



Laux

00437683.DOC